**Технология (мальчики)**

**6 класс**

**Отметьте знаком «+» все правильные ответы (один или несколько).**

1. Укажите правильные ответы. Какие из предложенных пород древесины мягкие?

а) ель;

б) дуб;

в) сосна;

г) берёза;

д) осина;

е) ольха

2. Видом художественной обработки древесины является:

а) резьба;

б) сверление;

в) точение;

г) пиление.

3. Укажите положительные качества древесины как конструкционного материала:

а) малая плотность, хорошая обрабатываемость, низкая теплопроводность, упругость, стойкость к кислоте;

б) малая плотность, низкая теплопроводность, упругость, коробление, гниение;

в) пороки древесины, усушка, коробление, лёгкая возгораемость, гниение;

г) простота, надёжность, лёгкость в изготовлении, дешевизна, эргономичность, типизация.

4. Укажите твёрдые лиственные породы древесины:

а) дуб;

б) липа;

в) берёза;

г) граб;

д) осина.

5. Укажите в таблице правильную последовательность изготовления кухонной разделочной доски:

1) выпилить контур изделия;

2) зачистить изделие, скруглить острые кромки и углы;

3) разметить контур изделия по шаблону;

4) выбрать заготовку из доски или фанеры;

5) наколоть шилом центр отверстия на ручке, высверлить отверстие.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |

6. Что относится к технологическим машинам?

а) эскалатор;

б) мотоцикл;

в) токарный станок;

г) космический корабль.

7. Что относится к энергетическим машинам?

а) токарный станок;

б) швейная машина;

в) сверлильный станок

г) генератор.

8. Способом создания мозаики по дереву является:

а) воскование;

б) полирование;

в) выполнение инкрустации;

г) резьба;

д) роспись.

9. Какой предмет можно сделать в технике пропильной обработки?

а) подсвечник;

б) ажурный крючок;

в) кронштейн;

г) накладку.

10. Где используется тепловое действие электрического тока?

а) генераторах;

б) электроутюгах;

в) электродвигателях;

г) трансформаторах.

**Практическое задание**

***Сконструировать и изготовить изделия в форме прямоугольной***

***заготовки с внутренним контуром***

**Технические условия:**

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме прямоугольной заготовки с внутренним контуром в М 1:1.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: в центре прямоугольника 80х50 мм разметить квадрат 30х30 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±2 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

**Карта контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во баллов** | **Кол-во баллов, выставленных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления первого изделия: | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия: | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 5. | Технология изготовления второго изделия: | 15 |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (6) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 7. | Время изготовления – 90 мин ( с одним перерывом 10 мин.). | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

**Председатель**

**Члены жюри:**